

# МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ

## НАСОСЫ ЦЕНТРОБЕЖНЫЕ

## КОНСОЛЬНЫЕ ДЛЯ ВОДЫ

### ОСНОВНЫЕ ПАРАМЕТРЫ И РАЗМЕРЫ.

### ТРЕБОВАНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ.

### МЕТОДЫ КОНТРОЛЯ

ГОСТ 22247-96

## МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СОВЕТ

## ПО СТАНДАРТИЗАЦИИ, МЕТРОЛОГИИ И СЕРТИФИКАЦИИ

Минск

## ПРЕДИСЛОВИЕ

1. РАЗРАБОТАН Техническим комитетом по стандартизации ТК 245 «Насосы».

ВНЕСЕН Госстандартом России.

2. ПРИНЯТ Межгосударственным Советом по стандартизации, метрологии и сертификации (Протокол № 9-96 от 12 апреля 1996 г.).

За принятие проголосовали:

Наименование государства	Наименование национального органа по стандартизации
Азербайджанская Республика	Азгосстандарт
Республика Армения	Армгосстандарт
Республика Белоруссия	Белстандарт
Республика Казахстан	Госстандарт Республики Казахстан
Киргизская Республика	Киргизстандарт
Республика Молдова	Молдовастандарт
Российская Федерация	Госстандарт России
Республика Таджикистан	Таджикский государственный центр по стандартизации, метрологии и сертификации
Туркменистан	Главгосинспекция Туркменистана
Украина	Госстандарт Украины

3. Стандарт соответствует международному стандарту ИСО 2858-75 «Насосы центробежные с осевым входом (номинальное давление 16 бар). Обозначение, номинальные параметры и размеры» в части конструкции и параметров центробежных консольных насосов.

4. Постановлением Государственного комитета Российской Федерации по стандартизации, метрологии и сертификации от 6 февраля 1997 г. № 37 межгосударственный стандарт ГОСТ 22247-96 введен в действие непосредственно в качестве государственного стандарта Российской Федерации с 1 января 1997 г.

5. ВЗАМЕН ГОСТ 22247-85.

## 5. ТРЕБОВАНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ

5.1. Требования электробезопасности-по ГОСТ 12.2.007.0 и ГОСТ 12.1.030.

5.2. Возможные источники опасных и вредных производственных факторов физической группы электронасосного агрегата-по ГОСТ 12.0.003.

5.3. Подвижные элементы агрегата должны иметь ограждения по ГОСТ 12.2.062.

5.4. Муфта и ее ограждение должны быть окрашены по ГОСТ 12.4.026.

5.5. Уровни шума и вибрации насосных агрегатов и электронасосов приведены в таблице 8. Приведенные значения являются данными для определения защитных мероприятий по обеспечению уровней шума и вибрации на рабочих местах в соответствии с требованиями ГОСТ 12.1.003 и ГОСТ 12.1.012.

5.6. Утечка через тальниковое уплотнение насосов с подачей до 100 м<sup>3</sup>/ч не должна быть более 2 л/ч; с подачей до 400 м<sup>3</sup>/ч-3 л/ч. Утечка через торцовое уплотнение не должна быть более 0,03 л/ч.

5.7. Конструкция насосов должна иметь сливные отверстия для отвода утечек.

5.8. Насосы, предназначенные для перекачивания питьевой воды, должны быть изготовлены из материалов, включенных в Перечень материалов, реагентов и малогабаритных очистных устройств, разрешенных Госкомитетом санитарно-эпидемиологического надзора Российской Федерации для применения в практике, хозяйственно-питьевого водоснабжения.

## 6. МЕТОДЫ КОНТРОЛЯ

6.1. Контроль параметров электронасосных агрегатов следует осуществлять путем испытаний по ГОСТ 6134.

Таблица 8

Типоразмер насоса	Уровни звуковой мощности, дБ, в октавных полосах со среднегеометрическими частотами, Гц								Корректированный уровень звуковой мощности, дБ·А	Среднее квадратическое значение виброскорости, мм/с
	63	125	250	500	1000	2000	4000	8000		
К 50-32-125	78	81	81	80	79	76	72	71	79	2,8
К 65-50-125	80	83	83	82	81	79	74	69	81	2,8
К 65-50-160	82	85	85	84	83	80	76	75	83	2,8
К 80-65-160	89	92	92	91	90	87	83	82	90	2,8
К 80-50-200	94	97	97	96	95	92	88	87	95	2,8
К 100-80-125	93	96	96	95	94	91	87	86	94	2,8
К 100-80-160	95	98	98	97	96	93	89	88	96	2,8
К 100-65-200	97	100	100	99	98	95	91	90	98	4,5
К 100-65-250	100	103	103	102	101	98	94	93	101	4,5
К 150-125-250	86	89	89	88	87	84	80	79	87	4,5
К 150-125-315	89	2	92	91	90	87	83	82	90	4,5
К 200-150-250	90	93	93	92	91	88	84	83	91	4,5
К 200-150-315	91	94	94	93	92	89	85	84	92	4,5
КМ 50-32-125	77	79	79	77	78	75	71	70	78	2,8
КМ 65-50-125	79	81	81	79	80	77	73	72	80	2,8
КМ 65-50-160	80	82	82	81	81	78	74	75	81	2,8
КМ 80-65-160	88	90	90	88	88	86	82	83	89	2,8
КМ 80-50-200	93	95	95	94	94	91	87	88	94	2,8

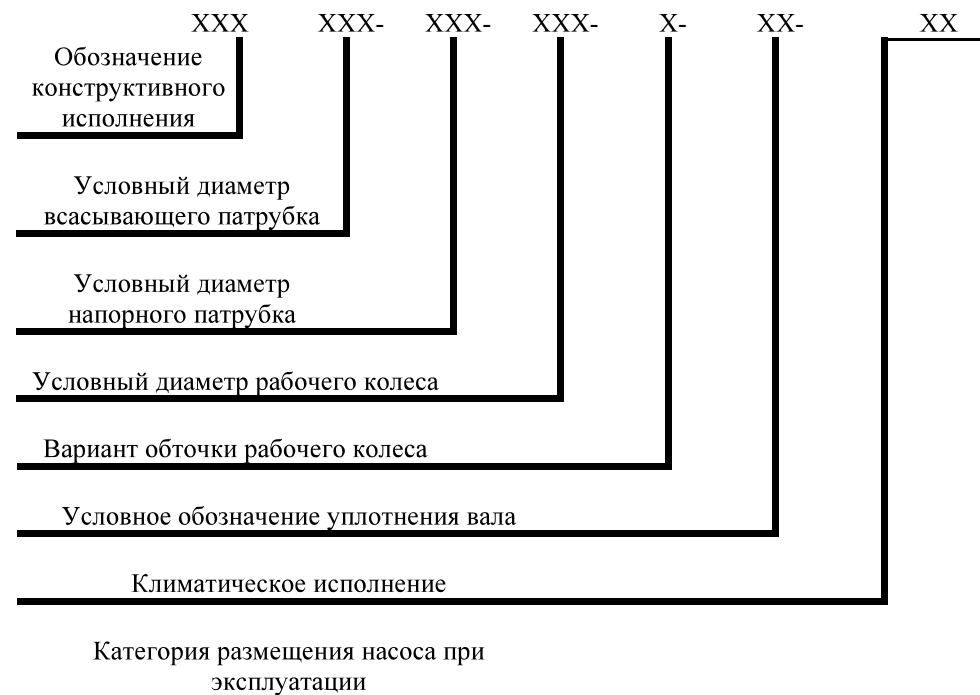
Типоразмер насоса	Уровни звуковой мощности, дБ, в октавных полосах со среднегеометрическими частотами, Гц								Корректированный уровень звуковой мощности, дБ·А	Среднее квадратическое значение виброскорости, мм/с
	63	125	250	500	1000	2000	4000	8000		
КМ 100-80-160	93	95	95	94	94	91	87	88	94	2,8
КМ 100-65-200	95	97	97	97	96	93	89	90	96	4,5
КМ 150-125-250	84	86	86	84	84	82	78	79	85	4,5
КМ 150-125-315	87	89	89	87	87	85	81	82	80	4,5
КМП 40-25-160	74	79	77	74	72	69	64	64	72	2,8
КМП 50-32-200	81	86	84	80	79	76	71	71	79	2,8
КМП 65-50-160	74	79	77	74	73	69	64	64	72	2,8
КМП 65-40-200	81	86	84	80	79	76	71	71	79	2,8
КМЛ 50-50-160	75	80	78	74	76	72	67	65	81	1,8
КМЛ 65-65-160	79	84	82	78	78	74	69	69	77	2,8
КМЛ 80-80-160	84	89	87	83	83	79	74	74	82	2,8
КМЛ 65-65-200	67	72	70	66	66	62	57	57	65	1,8
КМЛ 80-80-200	70	75	73	69	69	65	60	60	68	1,8
КМЛ 125-125-200	76	81	79	75	75	71	66	66	74	2,8

Примечание - Указанные значения относятся к электронасосам с электродвигателями типа АИР и АИМ.

## ПРИЛОЖЕНИЕ А

(обязательное)

### СТРУКТУРНАЯ СХЕМА УСЛОВНОГО ОБОЗНАЧЕНИЯ НАСОСОВ



Примеры условного обозначения:  
 моноблочного горизонтального консольного насоса с двойным сальниковым уплотнением с вариантом «а» обточки рабочего колеса в климатическом исполнении У и категории размещения 3:

*КМ 50-32-125а-СД-У3 ГОСТ 22247-96*

то же, после первой модернизации:

*1 КМ 50-32-125а-СД-У3 ГОСТ 22247-96.*

Ключевые слова: насосы, центробежные консольные насосы, конструктивные исполнения, основные параметры, размеры