

ОАО «ПИНСКИЙ ОПЫТНО-МЕХАНИЧЕСКИЙ ЗАВОД»

**НАСОСЫ ЦЕНТРОБЕЖНЫЕ
МНОГОСТУПЕНЧАТЫЕ
СЕКЦИОННЫЕ**

ЦНС 38-44...220

ЦНСГ 38-44...220

ЦНСМ 38-44...220

ЦНС 60-66...330

ЦНСГ 60-66...330

ЦНСМ 60-66...330

ЦНС 13-70...350

ЦНСГ 13-70...350

Паспорт, техническое описание
и инструкция по эксплуатации
АНС-60.00.000 ПС



АЮ 77

г. Пинск



1.6. МАРКИРОВКА

1.6.1. На корпусе насоса прикреплена табличка, содержащая товарный знак предприятия-изготовителя, условное обозначение насоса, заводской номер, год выпуска.

1.6.2. На корпусе насоса для горячей воды крепится табличка с предупреждающей надписью: «Осторожно 105°C».

1.7. УПАКОВКА

1.7.1. Насосы поставляются без упаковки на деревянных салазках, завернутые в полиэтиленовую пленку.

1.7.2. Отверстия входного и выходного патрубков насосов должны быть заглушены и опломбированы.

2. ИНСТРУКЦИЯ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

2.1. ОБЩИЕ УКАЗАНИЯ

2.1.1. Перед пуском в эксплуатацию внутренние поверхности насосов расконсервации не подлежат.

2.1.2. При эксплуатации электронасосного агрегата следует дополнительно руководствоваться эксплуатационными документами на электрооборудование.

2.2. УКАЗАНИЕ МЕР БЕЗОПАСНОСТИ

2.2.1. Обеспечить надежный электрический контакт между насосом, рамой и электродвигателем. Сопротивление цепи «насос-рама-болт заземления в клеммной коробке электродвигателя» должно быть не более 0,1 Ом по ГОСТ 12.2.0070.-75. Эксплуатация насоса без контроля данного параметра ЗАПРЕЩАЕТСЯ.

2.2.2. Категорически запрещается при работе насоса подтягивать и регулировать уплотнение вала и устранять какие-либо дефекты.

2.2.3. Работа насоса без задвижки на линии нагнетания не допускается.

2.2.4. При проведении ремонтных работ приводной электродвигатель должен быть отключен от сети.

2.2.5. Запрещается работа насоса без защитного кожуха для муфты.

2.2.6. Не допускается установка насосов и их эксплуатация во взрывоопасных производствах, а также для перекачивания горючих и легковоспламеняющихся жидкостей. Не допускается устанавливать насосы в жилых зданиях.

2.2.7. При перекачивании насосами ЦНСГ воды с температурой от 70°C до 105°C на месте эксплуатации должен быть установлен знак 2.9. ГОСТ 12.4.026 с предупреждающей надписью: «Осторожно 105°C».

2.2.8. Среднее квадратическое значение виброскорости в диапазоне частот 10-1000 Гц на корпусах подшипников не должно превышать 7мм/с для всех типоразмеров насосов.

2.2.9. Шумовые характеристики насосов не должны превышать значений, указанных в таблице 5.

Таблица 5.

Тип насоса	Уровни звуковой мощности, дБ, не более, на среднегеометрических частотах, Гц								Корректированный уровень звуковой мощности, дБА
	63	125	250	500	1000	2000	4000	8000	
ЦНС(Г)(М) 38-44	111	112	110	103	99	100	102	106	96



ЦНС(Г)(М) 38-66 ЦНС(Г)(М) 38-88 ЦНС(Г)(М) 38-110	114	115	113	106	102	103	106	109	99
ЦНС(Г)(М) 38-132 ЦНС(Г)(М) 38-154 ЦНС(Г)(М) 38-176	116	117	115	108	104	105	107	111	101
ЦНС(Г)(М) 38-198 ЦНС(Г)(М) 38-220	118	119	117	110	106	107	109	113	103
ЦНС(Г)(М) 60-66	114	115	113	106	102	103	105	109	99
ЦНС(Г)(М) 60-99	116	117	115	108	104	105	107	111	101
ЦНС(Г)(М) 60-132 ЦНС(Г)(М) 60-165 ЦНС(Г)(М) 60-198	118	119	117	110	106	107	109	113	103
ЦНС(Г)(М) 60-231 ЦНС(Г)(М) 60-264 ЦНС(Г)(М) 60-297 ЦНС(Г)(М) 60-330	121	122	120	113	109	110	112	116	106
ЦНС(Г)(М) 13-70 ЦНС(Г)(М) 13-105	111	112	110	103	99	100	102	106	96
ЦНС(Г) 13-140 ЦНС(Г) 13-175 ЦНС(Г) 13-210 ЦНС(Г) 13-245	114	115	113	106	102	103	106	109	99
ЦНС(Г) 13-280 ЦНС(Г) 13-315 ЦНС(Г) 13-350	116	117	115	108	104	105	107	111	101

2.3. ПОРЯДОК УСТАНОВКИ

2.3.1. Перед монтажом произвести расточку ступицы полумуфты электродвигателя и изготовить шпоночный паз по соответствующим размерам вала электродвигателя, отбалансировать.

2.3.2. Насос и электродвигатель устанавливаются на общей раме так, чтобы между полумуфтами оставался зазор 6-8 мм при роторе насоса, сдвинутым до отказа в сторону всасывания. Рама устанавливается в горизонтальном положении по уровню и заливается бетоном. Отклонение от горизонтальности не более 0,3 мм на 1 м.

Отклонение от соосности осей валов насоса и электродвигателя не более 0,05 мм. Центровка полумуфт достигается подкладыванием под лапы электродвигателя металлических прокладок.

2.3.3. Особое внимание обратить на тщательность сборки и полную герметичность всасывающего трубопровода, который выполняется по возможности коротким, с наименьшим числом колен, без резких переходов и острых углов. Необходимо, чтобы всасывающий трубопровод подходил к насосу, поднимаясь вверх, тем самым давая возможность воздуху легко удаляться. Это также необходимо для полного вытеснения воздуха при заливке насоса.

Все соединения трубопровода должны быть доступны для наблюдения и ремонта.

Запрещается устанавливать всасывающий трубопровод с внутренним диаметром меньше внутреннего диаметра всасывающего патрубка насоса.

Приемный клапан всасывающего трубопровода располагать ниже уровня жидкости не менее чем на 0,5 м, чтобы воздух не мог проникнуть в насос. Расстояние между дном колодца и сеткой приемного клапана должно быть не менее 0,5 м, чтобы не препятствовать проходу жидкости в трубопровод и не допускать засасывания в насос

